

BOMBAS DOSIFICADORAS PERISTÁLTICAS

iDURA

Redefiniendo lo que es posible en el bombeo

VERDERFLEX
DURA 45

Nos complace anunciar la ampliación y las actualizaciones de la familia de bombas peristálticas Verderflex iDura, que le ofrecen una gama aún más amplia de opciones para satisfacer sus necesidades de bombeo. Con la incorporación de la iDura 45, iDura 55, iDura 55HF, iDura 65 y la iDura 80, y la introducción de la aplicación Verder *IoT* para la supervisión de datos en línea en toda la gama iDura, hemos llevado la tecnología de bombeo al siguiente nivel.

Con la **iDura**, hemos rediseñado lo que puede hacer una bomba. Con ingeniería avanzada y características de vanguardia, es la elección definitiva para una amplia gama de aplicaciones. Ya sea en filtros prensa, tratamiento de aguas, procesamiento químico, producción de alimentos y bebidas, productos farmacéuticos u otros, la bomba **iDura** es su solución.

Estableciendo nuevos estándares en rendimiento, durabilidad y versatilidad, la **iDura** está diseñada para adaptarse a las necesidades cambiantes de diversas industrias. Representa un gran avance en la tecnología de bombeo, permitiendo a las empresas lograr una mayor eficiencia y fiabilidad en sus operaciones.

Tratamiento de Aguas



Alimentos y Bebidas

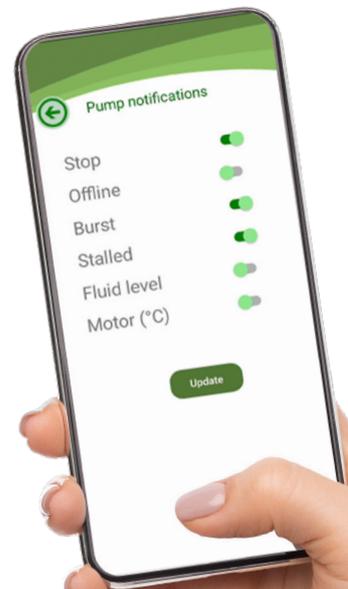


Procesamiento Químico

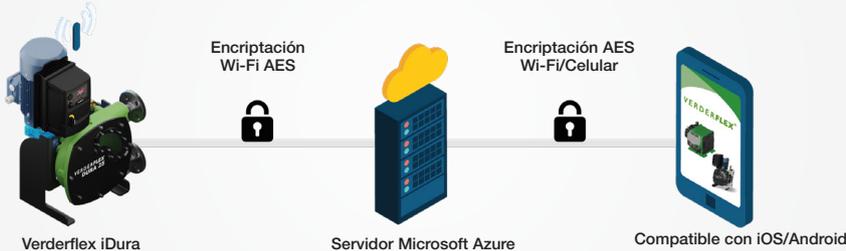


Más funciones!

Una de las características más destacadas de **iDura** es su sistema de control inteligente, que ofrece una flexibilidad y comodidad sin precedentes. Con la tecnología inteligente integrada, puede supervisar y ajustar fácilmente los parámetros de la bomba, realizar un seguimiento del rendimiento en tiempo real y optimizar las operaciones para obtener la máxima eficiencia. La interfaz de fácil manejo garantiza una integración perfecta con los sistemas existentes, lo que facilita enormemente el funcionamiento. Incluso es posible adaptar la funcionalidad **IoT** a bombas **iDura** ya instaladas.



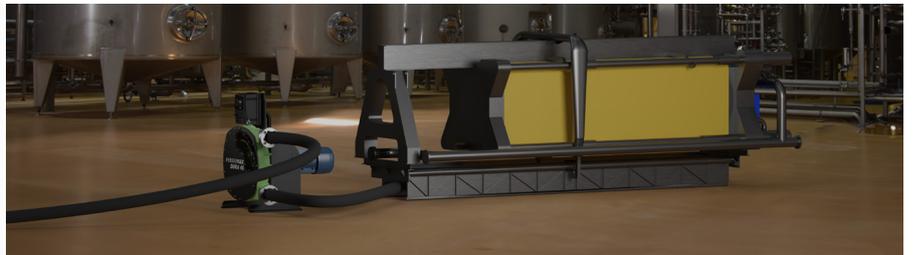
Monitoraggio da postazioni remote e minore manutenzione



Nuestra revolucionaria aplicación de supervisión Verder **IoT** le permite controlar los datos de las bombas directamente desde su dispositivo móvil. Esto significa que su departamento de mantenimiento puede liberar recursos para atender otros asuntos de producción, mejorando la productividad general.

Industrias y Aplicaciones

Ya sea que esté involucrado en vino, cerveza, jugo de frutas, filtración química, deshidratación de lodos o tratamiento de agua, la bomba peristáltica **iDura** es la opción ideal para su instalación de filtro prensa.



Principales ventajas de iDura 5-80:

- Diseño "listo para usar" plug and play
- Detección integral de rotura de manguera
- Inversor monofásico o trifásico IP66
- Entrada de control de velocidad 4-20 mA escalable de serie
- Monitorización asistente remota: habilitado para **IoT**
- Mantenimiento sencillo, que ahorra tiempo y recursos
- Mejora la productividad y reduce el tiempo de inactividad



Únase a nosotros en este apasionante viaje con **iDura**, la bomba que ofrece rendimiento, fiabilidad y un valor inigualable. Experimente el futuro de la tecnología de bombeo y descubra un mundo de mayor eficiencia y productividad.



Visite nuestro sitio web ↑