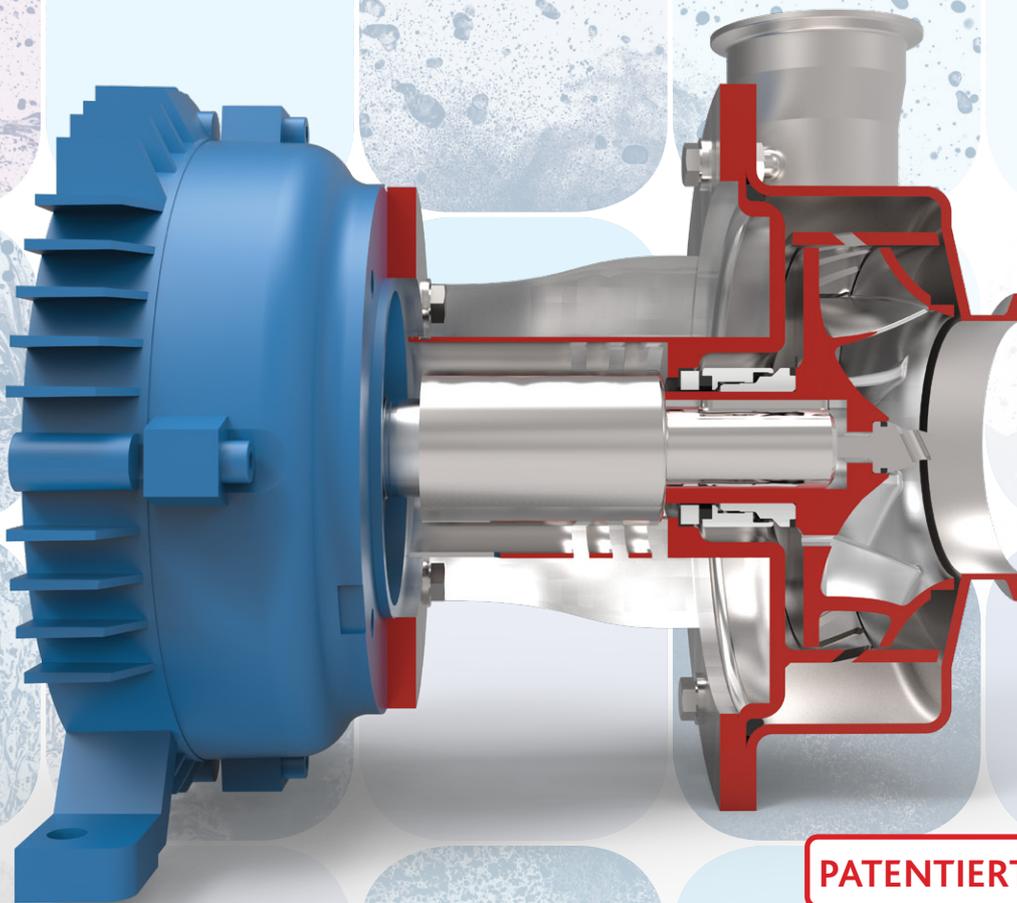


Packo High Shear Pumpenserie SFP2 & SFP3

Packo High Shear Pumpe

Erhöhen Sie Ihre Produktivität!



PATENTIERTES DESIGN

- Ein Aggregat zum Mischen und Pumpen
- Hygienisches Konzept, leicht zu reinigen
- Einfache Installation und Wartung
- Standardisierte Komponenten
- Höchster Wirkungsgrad auf dem Markt, 50% weniger Stromverbrauch
- Geringe Geräusentwicklung

High Shear Mixer Pumpenserien SFP2 & SFP3

Funktionsprinzip

Das innovative High Shear Mischprinzip von Packo Pumps ist eine Weiterentwicklung unserer perfekt zu reinigenden Pumpenbaureihen FP2 (mit offenem Laufrad) und FP3 (mit geschlossenem Laufrad).

Die Shear Mixer-Pumpen werden in der Verfahrenstechnik im Bereich des In-line-Mischen, Homogenisieren und Dispergieren eingesetzt. Die guten Ergebnisse erzielen wir durch die Weiterentwicklung der Rotoren und Statoren und der damit verbundenen hohen Scherung.

Der innovative Stator verfügt über einzigartig geformte Schlitz (patentiertes Design). Die Scherrate wird weiter erhöht und verbessert, indem die Drehzahl der Kreiselpumpe angepasst wird.

Die SFP2 & SFP3 Pumpen erreichen Scherwerte von bis zu 100.000 s⁻¹ bei einer maximalen Drehzahl von 3.600 U/Min.!

Das Ergebnis ist eine homogene Lösung von zwei oder mehreren Flüssigkeiten mit unterschiedlicher Viskosität und/oder Dichte und zusätzlich einer Verringerung der Partikelgrößen in den Emulsionen.

Die Packo High Shear Mixerpumpen SFP2 & SFP3 sind in der einzigartigen Präzision und der hohen Qualität gefertigt, die Sie von Ihrer Packo Pumpe erwarten können.



Der Innovative Stator

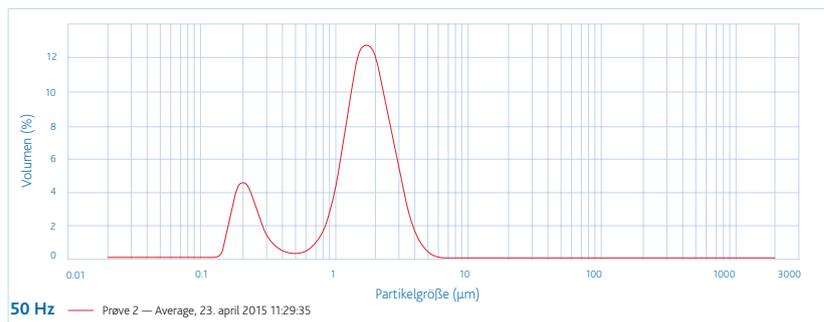
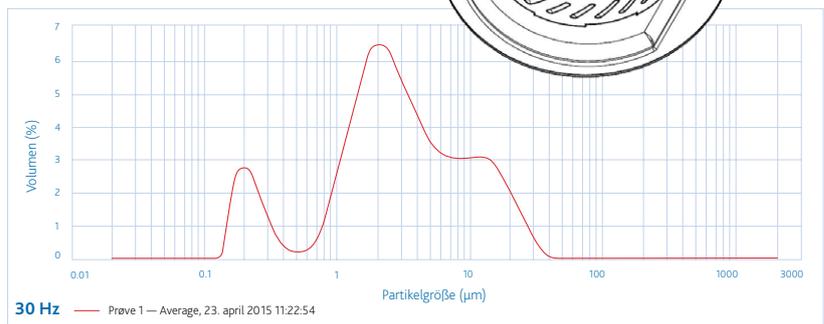
Der innovative Stator verfügt über einzigartig geformte Schlitz (patentiertes Design). Aufgrund der hohen Scherung, bedingt durch den minimalen Zwischenraum zwischen Rotor und Stator, erreichen wir eine Reduzierung der Partikelgrößen auf 1,4 bis max. 2 µm. Ein stabiles und reproduzierbares Endprodukt ist somit gewährleistet!



Reduktion der Partikelgröße

Teilchengröße eines Tests bei einem Anwender, gerechnet mit einer Formel auf der Grundlage eines Milchprodukts mit 3,5% AMF ('Anhydrous Milk Fat' oder wasserfreies MilCHFett).

Stichprobe analysiert von einer dritten Partei auf einem Malvern Messgerät mithilfe der Laser diffraction.



Typen

• SFP2/32-160	35 m ³ /h	25 m	max. 11 kW	max. 750 cP	Scherung bis 30.000 s ⁻¹
• SFP2/40-160	50 m ³ /h	25 m	max. 11 kW	max. 750 cP	Scherung bis 30.000 s ⁻¹
• SFP2/50-160	75 m ³ /h	25 m	max. 11 kW	max. 750 cP	Scherung bis 30.000 s ⁻¹
• SFP2/40-250	50 m ³ /h	40 m	max. 22 kW	max. 750 cP	Scherung bis 100.000 s ⁻¹
• SFP3/80-160	130 m ³ /h	20 m	max. 22 kW	max. 1000 cP	Scherung bis 30.000 s ⁻¹
• SFP3/100-200	200 m ³ /h	50 m	max. 45 kW	max. 1000 cP	Scherung bis 40.000 s ⁻¹

Typische Anwendungen

Mischen von 2 Flüssigkeiten

- mit stark unterschiedlichen spezifischen Gewichten (z.B. Honig in Wasser)
- mit stark unterschiedlichen Viskositäten (z.B. Öl in Butter)
- die sich schwer mischen lassen (z.B. Öl in Wasser)

Dispergieren fester Bestandteile in Flüssigkeiten (z.B. Zahnpasta in Wasser)

Dispergieren von Gas in Flüssigkeiten (z.B. aufgeschlagene Desserts)

Molkereiprodukte

- Rekombinierte Milch
- Trinkjoghurt

Getränke

- Sodasirupe und -konzentrate
- Saccharose Lösungen
- Grüner Tee

Lebensmittel

- Dressings und Kochcremes
- Soßen
- Obstpüree

Hygieneartikel, Kosmetik

- Shampoo & Conditioner
- Desinfektionsgel

Biopharmazie

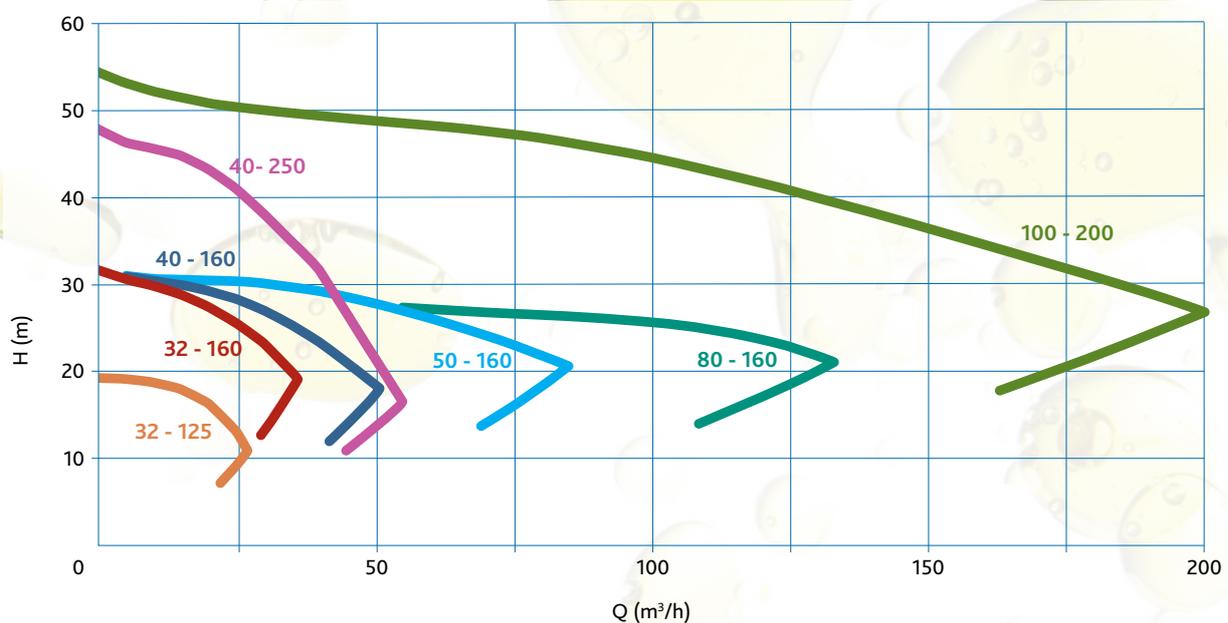
- Produktvorbereitung
- Pufferlösung
- Glucose

Industrie

- Farbkugeln
- Raffination von Ölen für die Lebensmittelindustrie
- Pigmentdispersion

Die richtige Lösung für jeden Bedarf!

Pumpenkennlinien SFP2 & SFP3 bei 2900 U/Min.



Ihre Vorteile

Packo High Shear Pumpenserie SFP2 & SFP3

- Hoch effizient und geringere Energiekosten
- Einfache Wartung, dank der Verwendung Standardkomponenten
- Verschiedene Dichtungskonfigurationen möglich
- ATEX verfügbar
- Monoblock-Ausführung, einfache Installation
- Leicht zu reinigen (CIP und SIP)
- Eine Einheit zum Mischen und Pumpen
- Hohe mechanische und hydraulische Scherung
- Schnelle Auflösung von festen Partikeln

Reduktion der Partikelgröße führt zu einem stabilen und reproduzierbaren Produkt!



Für weitere Informationen zu unseren Misch- und Homogenisieraggregaten, kontaktieren Sie bitte Packo.



BQA_QMS019_C_1994041



BQA_EMS019_C_2015041

Production in Belgium
in an ISO 9001 and ISO 14001
certified company.



Packo
A VERDER COMPANY

Packo Inox Ltd
Industriepark Heernisse
Cardijnlaan 10
8600 Diksmuide Belgien
Tel. +32 51 51 92 80
Fax +32 51 51 92 99
pumps.packo.be@verder.com
www.verderliquids.com/int/en/packo