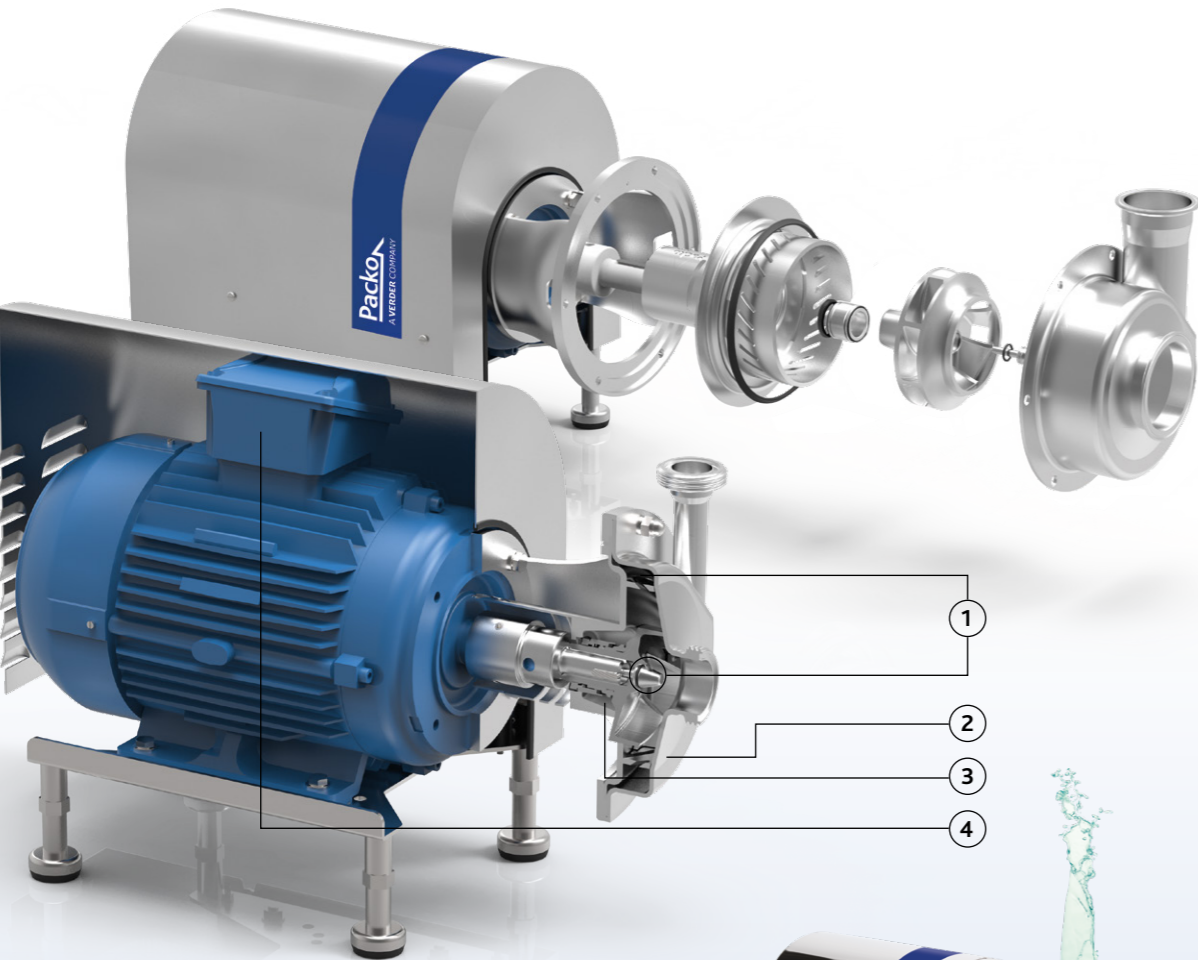


# Serie de bombas de elevado corte SFP2 & SFP3

## Características

Bomba de elevado corte con impulsor abierto o cerrado y un estator patentado para caudal y presión elevados. El corte se genera entre el rotor y un estator perforado innovador y optimizado. El corte puede optimizarse y aumentarse elevando la velocidad de rotación. Pueden conseguirse tasas de corte de hasta 100.000 /s a una velocidad máxima de 3600 rpm.



## SFP2 & SFP3

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Acero inoxidable prensado en chapa de calidad 2B, extremadamente suave
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)
- 6 Dos diámetros de junta:
  - SFP2: Ø 33 mm
  - SFP3: Ø 43 mm



Junta de fuelle

Junta estéril

## Sus ventajas

- Corte hasta 100.000 s<sup>-1</sup>
- La mayor eficiencia del mercado, ahorro de energía
- Uso de componentes estándar
- Autobombeo
- Diseño higiénico, por tanto, fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles
- Funcionamiento muy silencioso

## Áreas de aplicación





- La bomba mezcladora de corte Packo se utiliza principalmente para aplicaciones de mezclado en línea, homogeneización y dispersión.
- La mayor eficiencia del mercado, ahorro de energía
  - Uso de componentes estándar
  - Autobombeo
  - Diseño higiénico, por tanto, fácil de limpiar
  - Fácil instalación y mantenimiento
  - Funcionamiento muy silencioso

## Serie de bombas

### Área de trabajo

	SFP2	SFP3
máx. caudal	80 m <sup>3</sup> /h	200 m <sup>3</sup> /h
máx. presión diferencial	45 m	55 m
presión máx.	entrada: 10 bar	descarga: 10 bar
corte máx.	100.000 s <sup>-1</sup>	60.000 s <sup>-1</sup>
máx. viscosidad del fluido		1000 cP
máx. temperatura		140°C
tipo de impulsor	abierto	cerrado
máx. potencia del motor	22 kW	45 kW
máx. revoluciones		3600 rpm
frecuencia disponible		50/60 Hz

### Especificaciones técnicas

material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	sencillo, enfriamiento, doble
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM o similar
conexiones	accesorios higiénicos
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido (húmedo 0,8 µm – impulsor 3,2 µm)
certificados y legislación	   

## Curvas de rendimiento SFP2 & SFP3 a 2900 rpm

