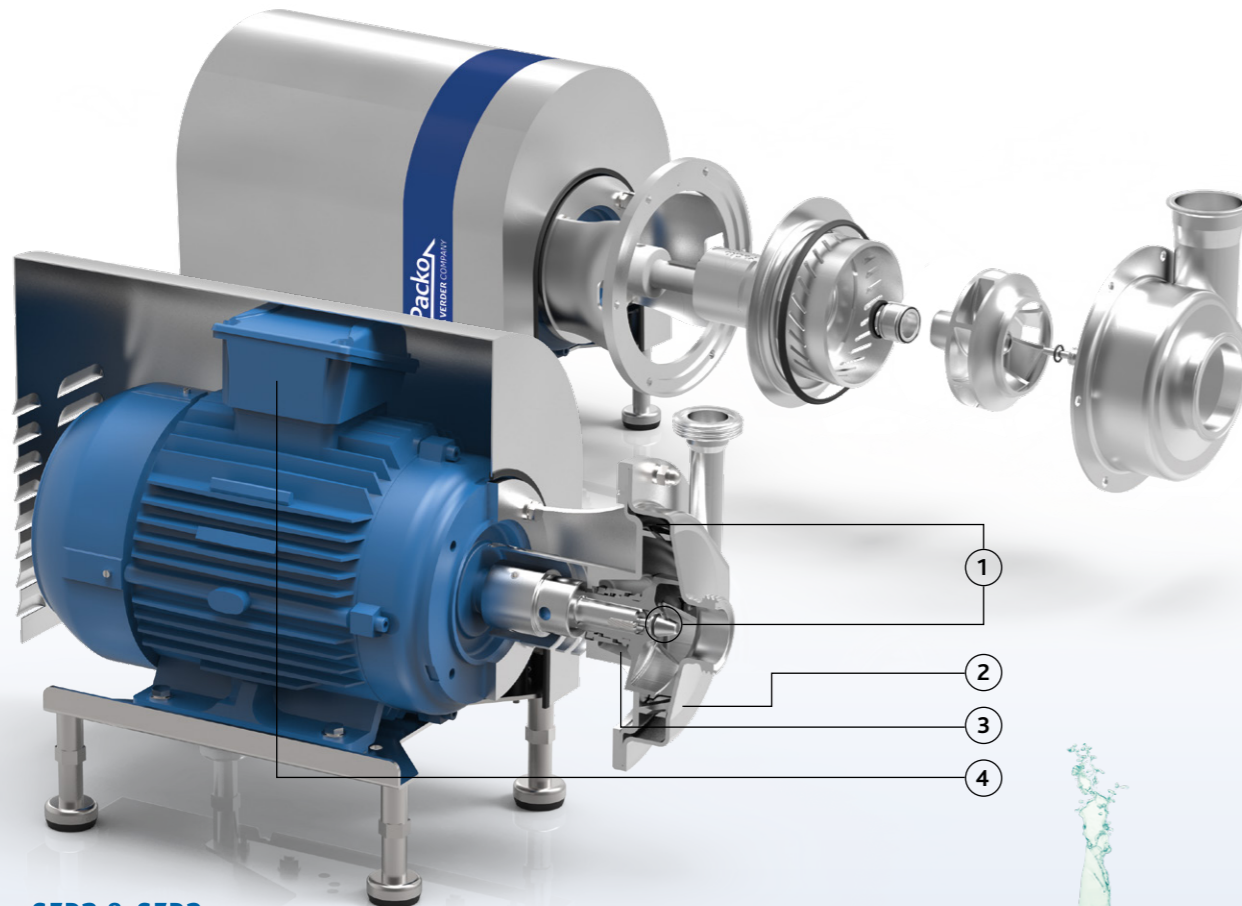


# High Shear Pumpenbaureihe SFP2 & SFP3

## Ausführungen

High-Shear-Pumpe mit offenem oder geschlossenem Laufrad und patentiertem Stator für große Fördermengen und hohe Drücke.  
Die Scherung des Fördermediums findet zwischen dem Rotor und einem innovativen, völlig neu designten Stator statt. Durch die Erhöhung der Drehzahl kann die Scherwirkung erhöht werden.  
Schergeschwindigkeiten von bis zu  $100.000 \text{ s}^{-1}$  können erreicht werden bei einer maximalen Drehzahl von 3600 U/Min.



## SFP2 & SFP3

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Tiefgezogen aus kalt gewalztem Edelstahl in 2B-Qualität, hygienische Oberfläche
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756.
6. Zwei Dichtungsdurchmesser für die gesamte Pumpenreihe:
  - SFP2:  $\varnothing 33 \text{ mm}$  ( $\varnothing 43 \text{ mm}$  für SFP2/40-250)
  - SFP3:  $\varnothing 43 \text{ mm}$



## Ihre Vorteile

- Schergeschwindigkeiten bis zu  $100.000 \text{ s}^{-1}$
- Höchster Wirkungsgrad auf dem Markt, Energiesparend
- Einsatz von Standardkomponenten
- Ein Aggregat zum Mischen und Fördern
- Hygienisches Design, CIP fähig
- Einfache Konstruktion und Wartung
- Geräuscharmer

## Anwendungsbereiche

Die Packo-Shearmixer-Pumpe wird hauptsächlich bei In-line-Misch-, Homogenisier- und Dispergieranwendungen eingesetzt.  
Mischen von 2 Flüssigkeiten:

- mit stark unterschiedlichen spezifischen Gewichten (z.B. Honig in Wasser)
- mit stark unterschiedlichen Viskositäten (z.B. Öl in Hefe)
- schwer zu mischende Medien (z.B. Öl in Wasser)

Zum dispergieren von:

- Trockenstoffe in Flüssigkeiten und
- Gase in Flüssigkeiten

Pumpenbaureihe	SFP2	SFP3
<b>Einsatzbereich</b>		
Max. Fördermenge	80 m <sup>3</sup> /h	200 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	45 m	55 m
Max. Druck	10 bar am Saugstutzen	10 bar am Druckstutzen
Max. Schergeschwindigkeit	100.000 s <sup>-1</sup>	60.000 s <sup>-1</sup>
Max. Viskosität		1000 cP
Max. Temperatur		140°C
Laufradtyp	offen	geschlossen
Max. Motorleistung	22 kW	45 kW
Max. Drehzahl		3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz		50/60 Hz
<b>Technische Spezifikationen</b>		
Material der benetzten Teile		Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung		einfach, Quench, doppelt
Verfügbares O-Ring-Material		EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM oder vergleichbar
Anschlüsse		hygienisch
Oberflächengüte		Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind verschliffen + elektrolytisch poliert (Gehäuse: 0,8 µm - Laufrad 3,2 µm)
Zertifikate		

## Pumpenkennlinien SFP2 & SFP3 bei 2900 U/Min.

